


Техническая спецификация металла						
Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля, мм	N по порядку	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т.
1	2	3	4	5	6	7
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок СТО АСЧМ 20-93	С245 ГОСТ 27772-88*	20Б1	1	3.374		3.374
		30Б1	2	0.283		0.283
	С255 ГОСТ 27772-88*	20К1	3	3.258		3.258
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-88*	75х6	4	1.357		1.357
		100х8	5	1.697		1.697
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88*	L100х63х8	6	0.178		0.178
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74*	С235 ГОСТ 27772-88*	-4	7	0.361		0.361
	С245 ГОСТ 27772-88*	-8	8	0.377		0.377
		-10	9	0.067		0.067
		-20	10	0.188		0.188
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-91	15 ГОСТ 1050-88*	Тр.Ø20х2	11	0.083		0.083
		Тр.Ø40х3	12	0.523		0.523
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-88*	16П	13	0.900		0.900
		20П	14	0.037		0.037
Всего масса металла			15	12.683		12.683
В т. ч. по маркам стали	С235		16	0.361		0.361
	С245		17	8.458		8.458
	С255		18	3.258		3.258
	15		19	0.606		0.606
Масса конструкции (K=1.0403)			20	13.194		13.194
Площадь поверхности конструкции 456.855 кв. м.						
Оцинкованный решетчатый настил Р34х33/30х3 Zn Тип А: 123.5 кв.м Galvanized grating Р 34х33/30х3 Zn, Type А: 123.5 sq. m. Ступень Р34х33/30х2,Zn-600х240-40шт. Step Р34х33/30х2,Zn-600х240-40 pcs. Болты HILTi HSA M20/240-40 мм; HSL-3 M12х60-2 мм. Bolts HILTi HSA M20/240-40 pcs; HSL-3 M12х60-2 pcs.						
1 Общие указания смотреть лист общих данных BG3-30УНА-###-СМ-30-10-001. 2 Материалы конструкции: - сталь 15 по ГОСТ 1050-2013 - стали С255, С245, С235 по ГОСТ 27772-88*. 3 Масса конструкции определена по массе металла с добавлением 1% на массу сварных швов и 3% к итогу на уточнение массы при разработке чертежей КМД (K = 1,0403).						
1 For General Instructions refer to General data sheet BG3-30УНА-###-СМ-01-10-001. 2 materials: - steel 15 ГОСТ 1050-2013 - steel С255, С345-3, С245, С235 ГОСТ 27772-88*. 3 Specification is made without considering metal weight to be specified under development of KMD drawings as well as weld metal weight.						

Статус документа/DOCUMENT STATUS: Для утверждения/ For approval					
5					
4					
3					
2					
1					
Изм. Rev.	Описание Description	Разработал Prepared	Проверил Checked	Утвердил Approved	Дата Date
Заказчик Customer	ОАО «Э.ОН Россия» JSC E.ON Russia		Подрядчик Contractor		
Наименование проекта Project title		Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия» Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch «Berezhovskaya GRES» of JSC «E.ON Russia»			
	Фамилия Name	Подпись Sign.	Дата Date	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30УНА-###-СМ-30-81-027
Разработал Prepared	Титов Titov		20.01.2015	KKS 30УНА 000	
Проверил Checked	Павликова Pavlikova		20.01.2015	Наименование документа/Document title КО.Б0.ТВП. Площадки обслуживания вспомогательного оборудования. Площадка обслуживания трубопроводов сетевой воды и пожаротушения ТВП. Техническая спецификация стали Boiler Bay. Bunker Bay. Tubular Air Heater. Service platforms for auxiliary equipment. Maintenance platform of service water pipelines and firefighting pipelines of the tubular air preheater Technical specification steel	
Н.контр. N.Control	Разгуляева Razgulyeva		20.01.2015		
Утвердил Approved	Предубайло Predybaylo		20.01.2015		
Субконтрактор Subcontractor			Субподрядчик Subcontractor		Лист Sheet 27 Листов of Sheets
					Стадия Stage P/W
					Формат Format A2
Инв. № подл./Original inventory No. 3582-KM					
Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект" Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergoproekt OJSC permission is forbidden					